

Перв. примен.

Справ. N

Инв. N

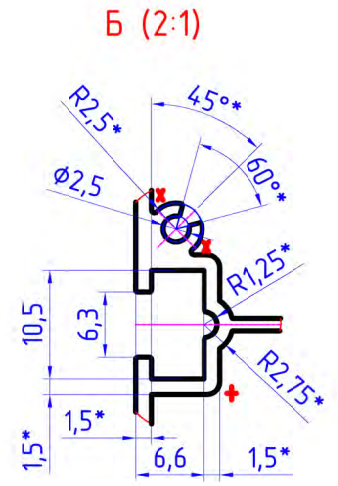
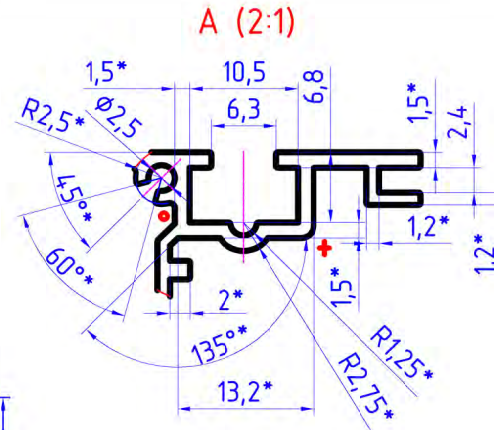
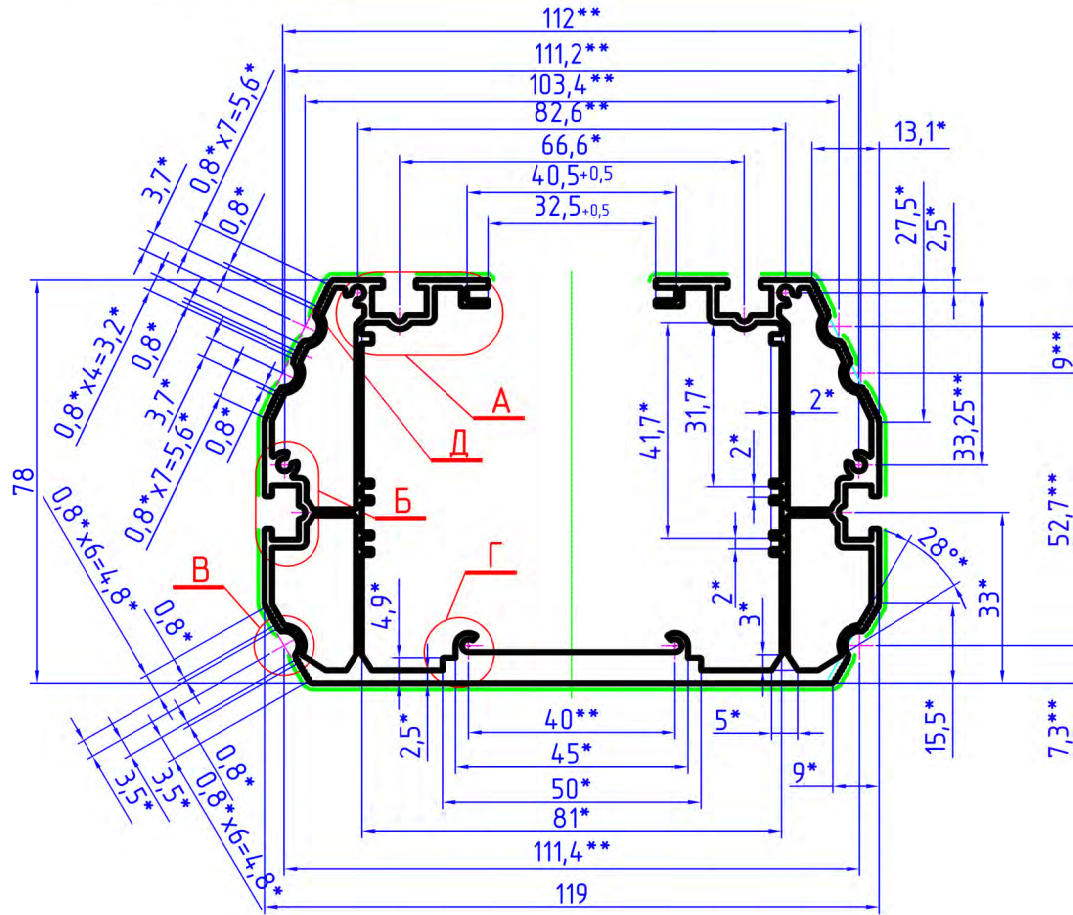
Инв. N дубл

Инв. N подл

Инв. N подл

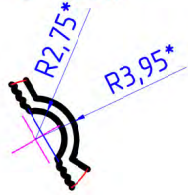
Инв. N подл

АВК005.2

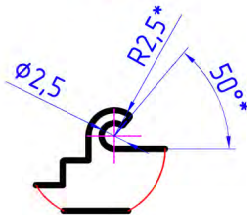
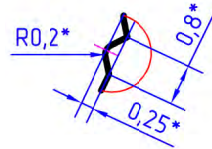


- ✖ -R0,3*
- -R0,5*
- ⊕ -R1,2*
- —лицевая поверхность

1. * Размеры обеспечиваются инструментом.
2. ** Размеры для справок.
3. Неуказанные радиусы скруглений 0,2* мм.
4. Неуказанная толщина стенок 1,2 мм.
5. Остальные технические условия по ГОСТ 22233-2018.

В (2:1)
6 мест

Г (2:1)

Д (10:1)
35 мест

Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая кг/пог.м	Периметр наружный, мм	Диаметр описанной окружности, мм
11,55	3,13	812,1	125,8

АВК005.2				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	см.табл.	1:1
Разраб.						
Провер.					Лист	Листов 1
Т.конт.						
Н.контр.						
Утв.						