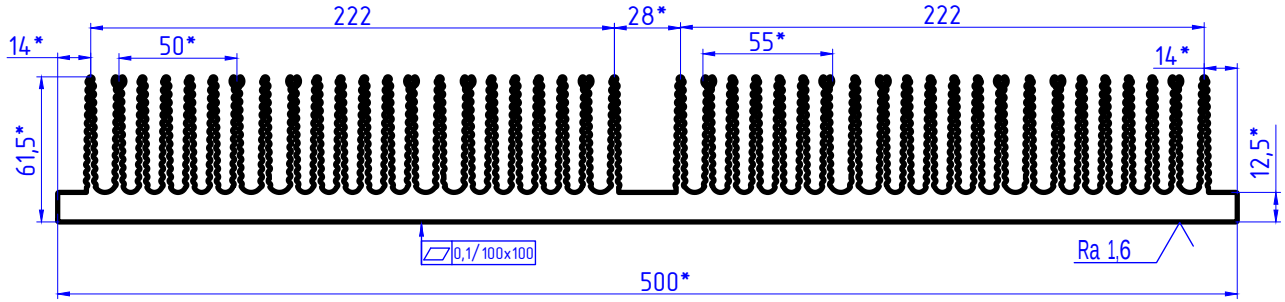
АВС.9025-2.500



1. * - Размер для справок.
2. Неуказанные радиусы скруглений 0,2мм.
3. Сварка трением с перемешиванием по ГОСТ ISO 25239-5-2020.

Площадь сечения, мм²	Масса теоретическая кг/пог.м	Периметр наружный, мм
12483,4	34,51	6075,8

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	АВС.9025-2.500			
Разраб.					Радиатор сварной	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.							см.табл.	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.					сплав АД31 ГОСТ 4784-2019	ООО"ЛИГРА"		
Утв.								

Копировал

Формат А3

Перв. примен.
Справ. N
Подп. и дата
Инв.N дубл
Взам.инв.N
Подп. и дата
Инв.N подл