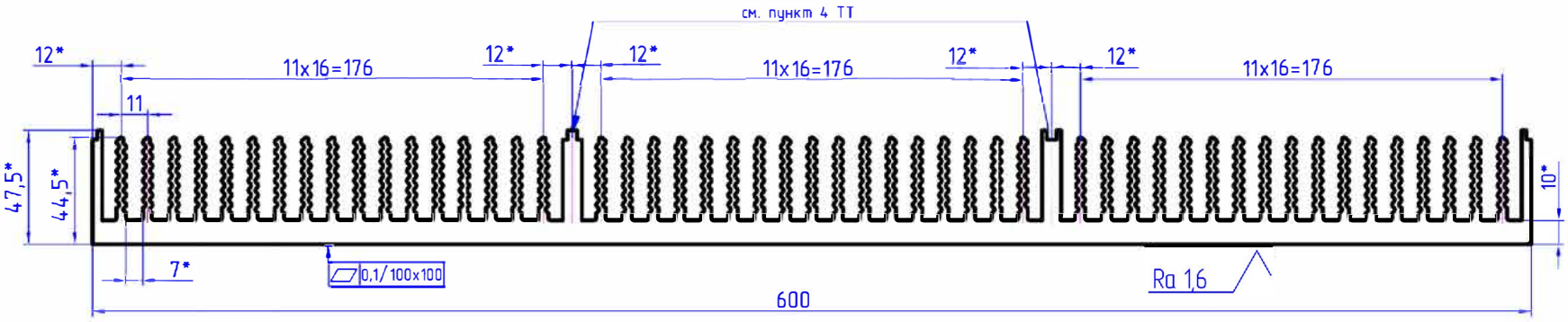
Перв. примен.
Справ. N
Подп. и дата
Инв.N дубл.
Взам.инв.N
Подп. и дата
Инв.N подл.



1. * - Размер для справки.
2. Неуказанные радиусы скруглений 0,2 мм.
3. Сварка трением с перемешиванием по ГОСТ ISO 25239-5-2020.
4. По желанию заказчика возможна дополнительная сварка по верху и торцам рёбер по ГОСТ Р ИСО 10042-2022 Класс "С".

Площадь сечения, мм²	Масса теоретическая кг/пог.м	Периметр наружный, мм
12098,15	33,6	5426,8

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	АВС.9012-3.600		
Разраб.					Радиатор сварной	Лит.	Масса / см.табл. / Масштаб 1:2
Провер.						Лист	Листов 1
Т.конт.							
Н.контр.					сплав АД31 ГОСТ 4784-2019	ООО "ЛИГРА"	
Утв.							

Копировал

Формат А3