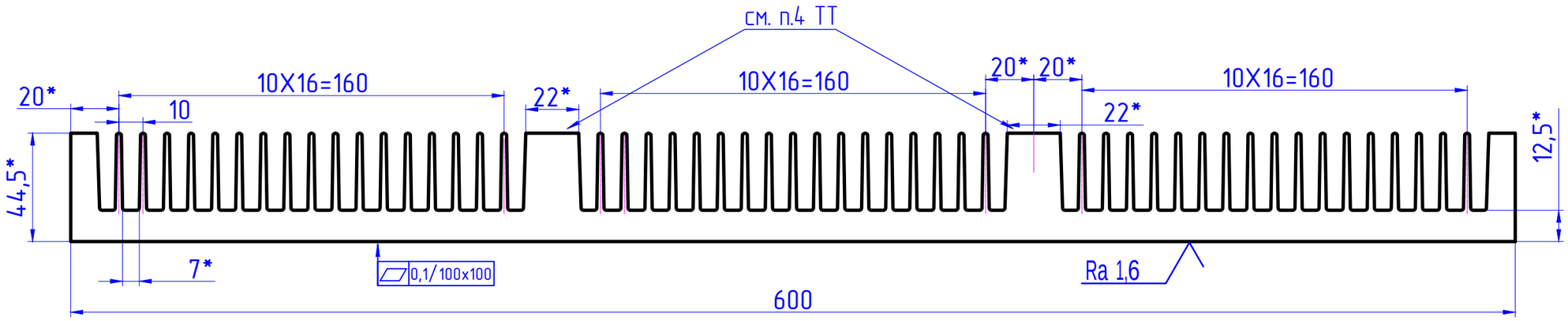
АВС.9010-3.600



1. * - Размер для справок.
2. Неуказанные радиусы скруглений 0,2 мм.
3. Сварка трением с перемешиванием по ГОСТ ISO 25239-5-2020.
4. По желанию заказчика возможна дополнительная сварка по верху и торцам рёбер по ГОСТ Р ИСО 10042-2022 Класс "С.

Площадь сечения, мм²	Масса теоретическая кг/пог.м	Периметр наружный, мм
14102,42	38,22	4602,1

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	АВС.9010-3.600		
Разраб.					Радиатор сварной	Лит.	Масса / см.табл.	Масштаб / 1:2
Провер.						Лист	Листов 1
Т.конт.							
Н.контр.					сплав АД31 ГОСТ 4784-97	ООО"ЛИГРА"	
Утв.							

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. N

Подп. и дата

Инв.N дубл

Взам.инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл