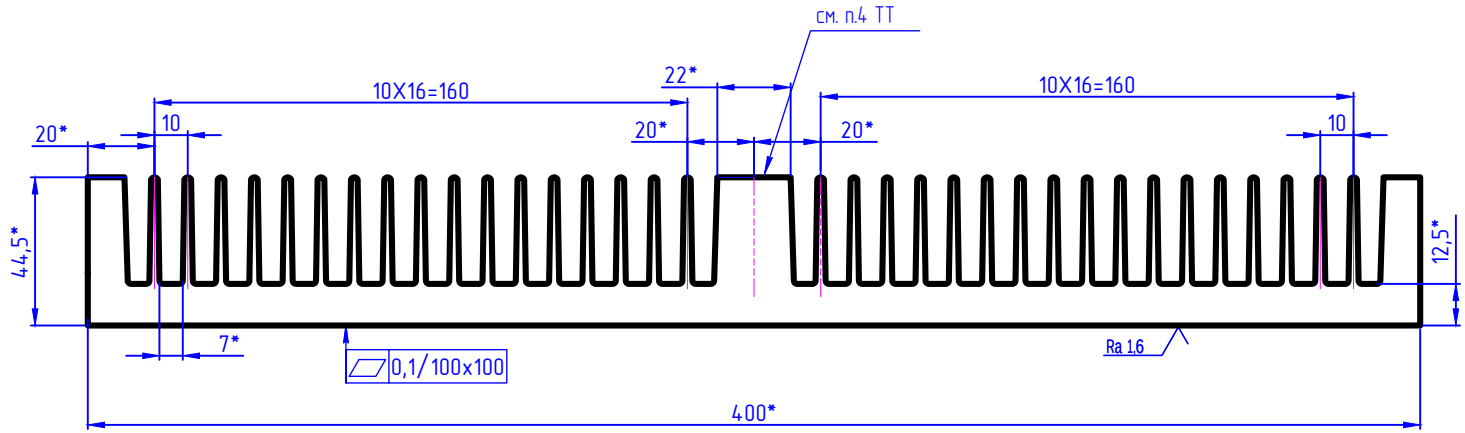
АВС.9010-2.400



1. * – Размер для справок.
2. Неуказанные радиусы скруглений 0,2 мм.
3. Сварка трением с перемешиванием по ГОСТ ISO 25239-5-2020.
4. По желанию заказчика возможна дополнительная сварка по верху и торцам рёбер по ГОСТ Р ИСО 10042-2022 Класс "С.

Площадь сечения, мм²	Масса теоретическая кг/пог.м	Периметр наружный, мм
9401,61	25,48	3098,05

АВС.9010-2.400

Радиатор сварной

Лит.	Масса	Масштаб
	см.табл.	1:1

Лист | Листов 1

сплав АД31
ГОСТ 4784-2019

ООО "ЛИГРА"

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разраб.
Провер.
Т.контр.
Н.контр.
Утв.

Перв. примен.
Справ. N
Подп. и дата
Инв.N дубл.
Взам.инв.N
Подп. и дата
Инв.N подл.

Копировал

Формат А2