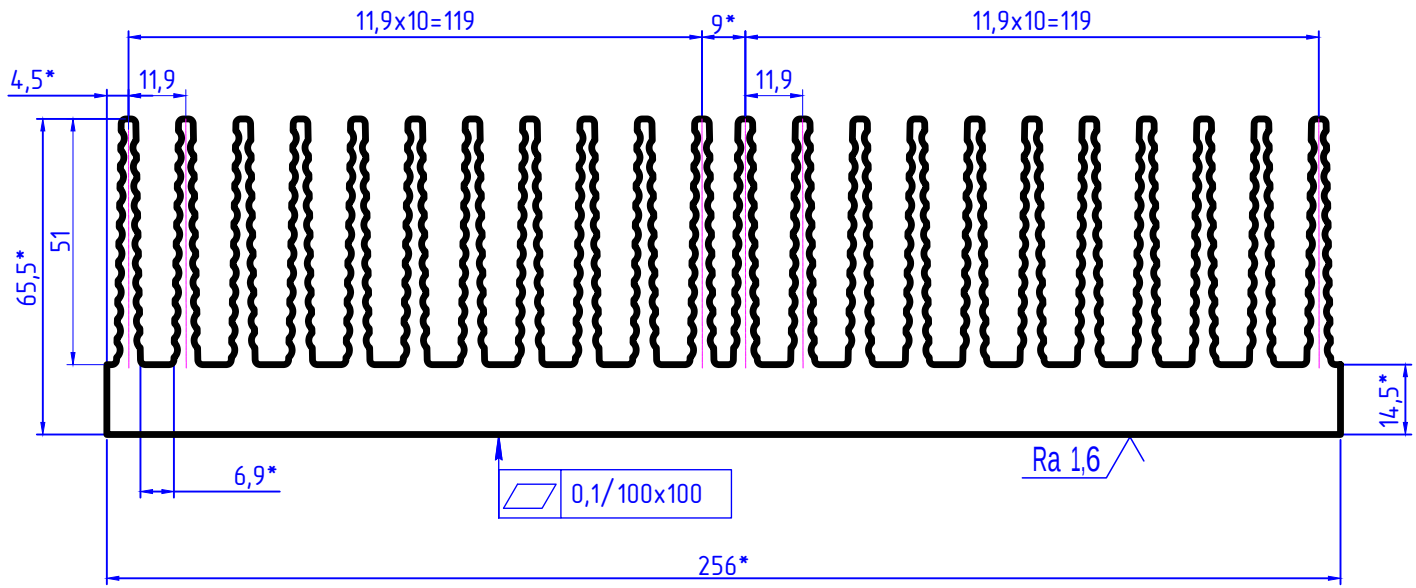
АВС.1310-2.256




1. * – Размер для справок.
2. Неуказанные радиусы скруглений 0,2мм.
3. Сварка трением с перемешиванием по ГОСТ ISO 25239-5-2020.

| Площадь сечения, мм² | Масса теоретическая кг/пог.м | Периметр наружный, мм |
|---|---|---|
| 7452,63 | 20,54 | 2914,4 |

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | АВС.1310-2.256 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | | | | Радиатор сварной | Лит. | Масса / см.табл. / Масштаб 1:1 |
| Провер. | | | | | | Лист | Листов 1 |
| Т.конт. | | | | | сплав АД31 ГОСТ 4784-2019 | ООО"ЛИГРА" | |
| Н.контр. | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |

Копировал

Формат А3

Перв. примен.
Справ. N
Подп. и дата
Инв.N дубл
Взам.инв.N
Подп. и дата
Инв.N подл