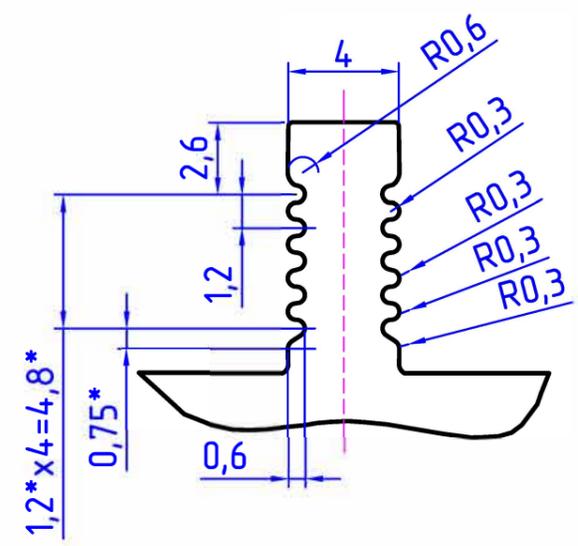


A (4:1)
20 мест



1. - Лицевая поверхность.
2. Неуказанные размеры обеспечиваются инструментом.
3. Технологические радиусы 0,3-0,5 мм.
4. Неуказанные предельные отклонения формы и остальные технические требования согласно ГОСТ 22233-2001, как для профиля нормальной точности.

Площадь сечения, мм ²	Масса теоретическая кг/пог.м	Диаметр описанной окружности, мм	Периметр наружный, мм

AB1109.2				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Провер.				
Т.конт.				
Н.контр.				
Утв.				
сплав АД31 ГОСТ 4784-2019			Лит. Масса Масштаб см.табл. 1:1 Лист Листов 1	
Копировал			Формат А3	



Перв. примен. Справ. N Подл. и дата Инв. N Инв. N дубл. Подл. и дата Инв. N подл. Подл. и дата