

Инв.№ подл

Подп.

и дата

Инв.№ дубл

Подп.

и дата

Взам.инв.№

Инв.№ дубл

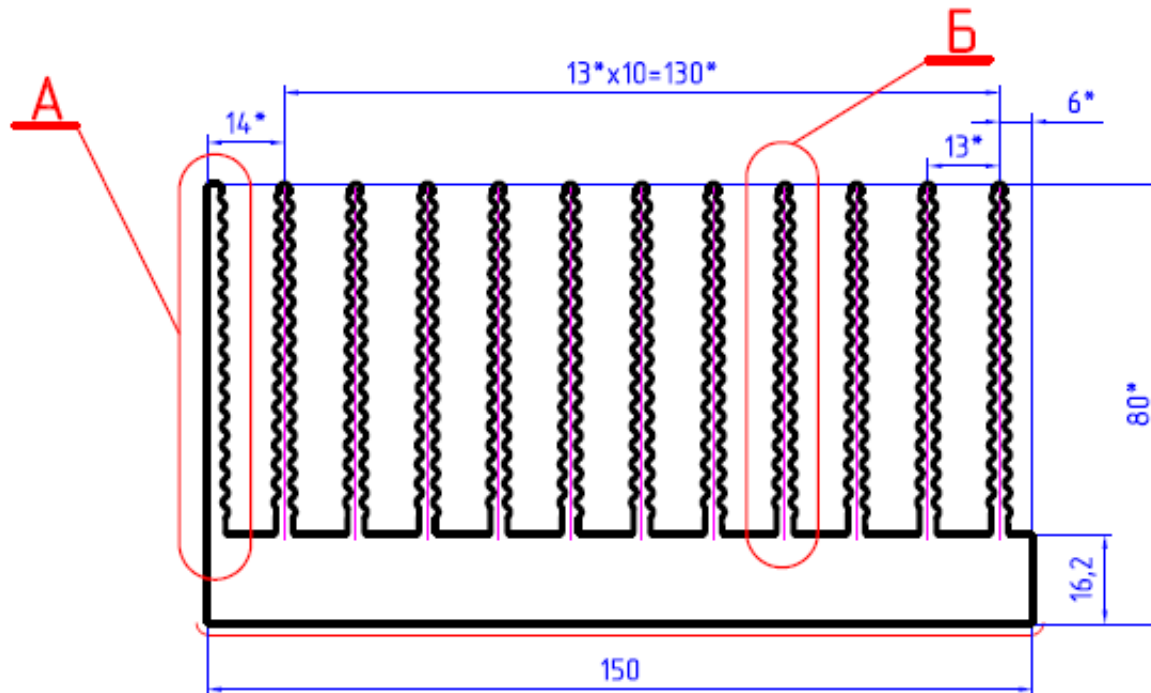
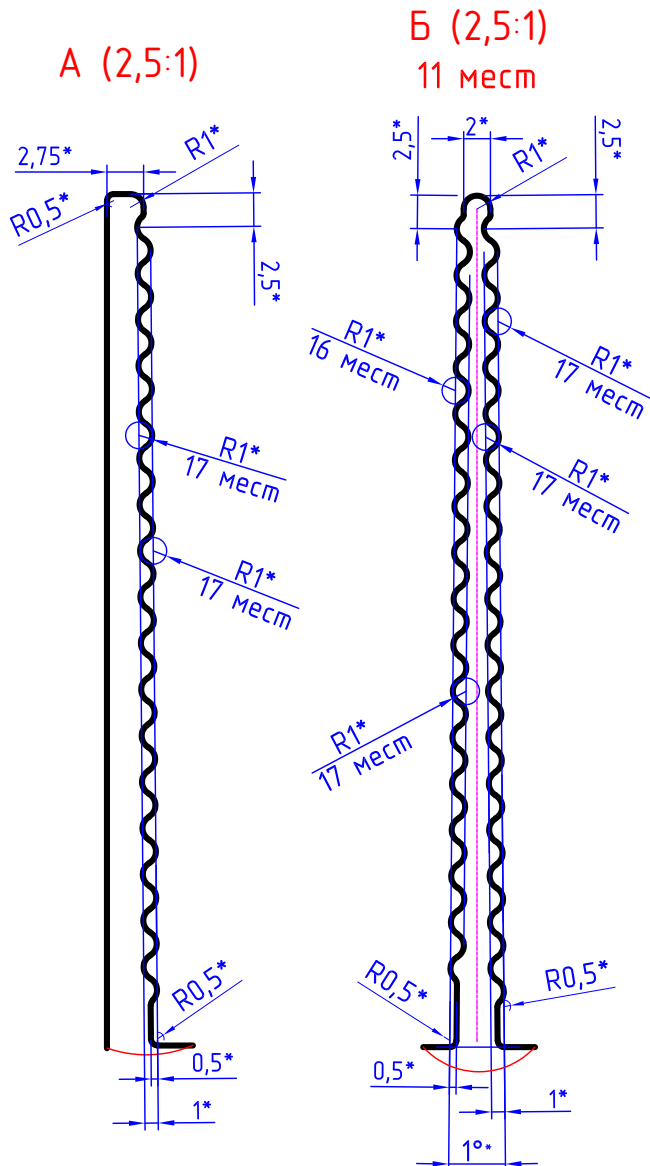
Подп.

и дата

Спраб. №

Перв. примен.

AB0150



- — — — — Лицевая поверхность
1. * - Размеры обеспечиваются инструментом.
 2. Неуказанные радиусы скруглений R0,3*мм.
 3. Состояние материала Т1.
 4. Профиль без покрытия.
 5. Остальные технические условия по ГОСТ 22233-2025.

Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая кг/пог.м	Периметр наружный, мм	Диаметр описанной окружности, мм
44,08	11,946	2113,7	169,7

						AB0150		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Профиль радиаторный нормальной точности	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.								1:1
Провер.								
Т.конт.								
						Лист	Листов 1	
Н.контр.					сплав АД31 ГОСТ 4784-2019		ООО "ЛИГРА"	
Утв.								