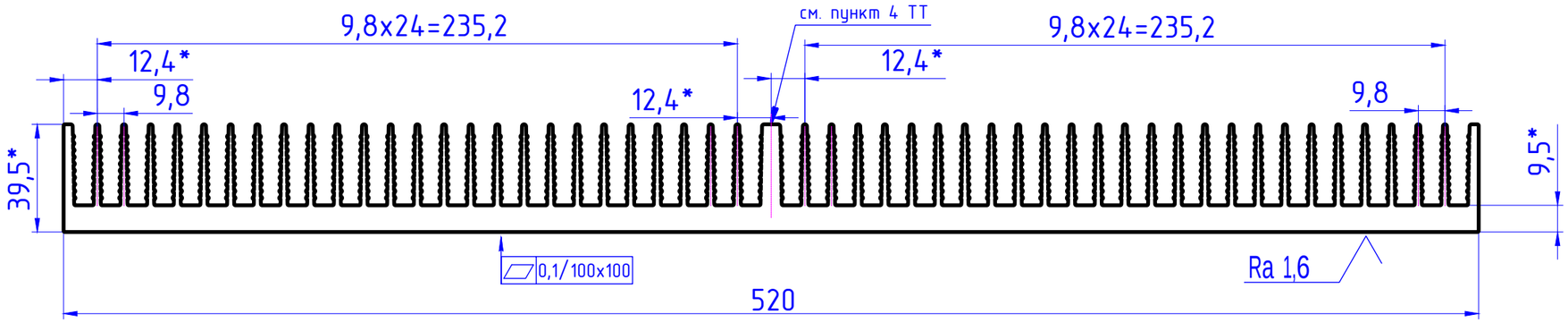
АВС.9013-2.520



1. * - Размер для справки.
2. Неуказанные радиусы скруглений 0,2мм.
3. Сварка трением с перемешиванием по ГОСТ ISO 25239-5-2020.
4. По желанию заказчика возможна дополнительная сварка по верху и торцам рёбер по ГОСТ Р ISO 10042-2022 Класс "С".

Площадь сечения, мм²	Масса теоретическая кг/пог.м	Периметр наружный, мм
8973,2	25,02	4678,3

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Провер.				
Т.конт.				
Н.контр.				
Утв.				

АВС.9013-2.520

Радиатор сварной

Лит.	Масса	Масштаб
	см.табл.	1:2

Лист	Листов 1

сплав АД31
ГОСТ 4784-2019

ООО"ЛИГРА"

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. N

Подп. и дата

Инв.N дубл.

Взам.инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл.