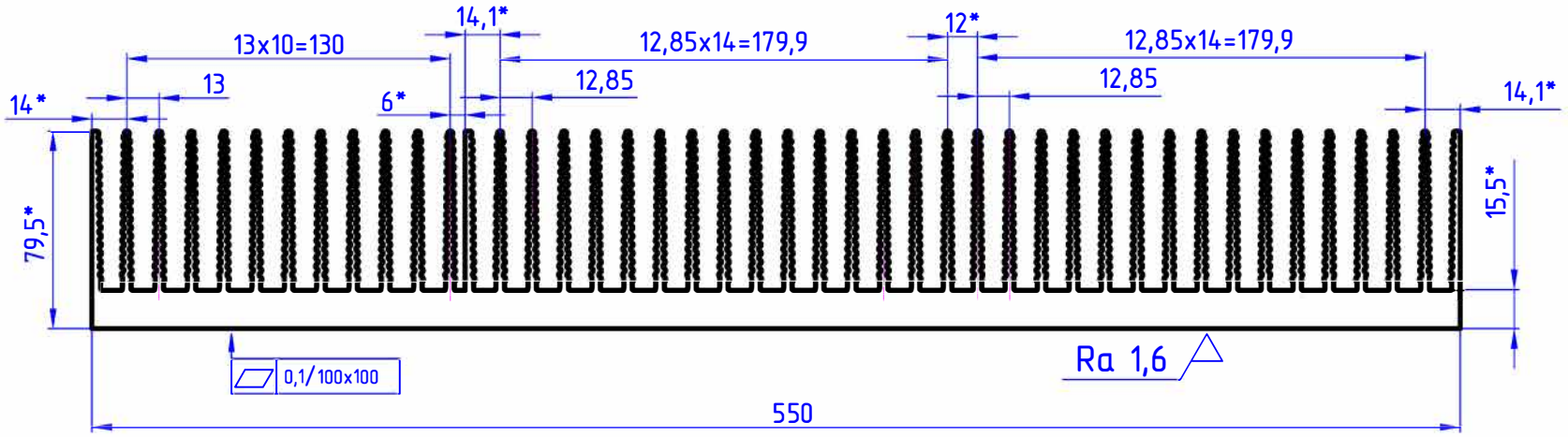

1. * – Размер для справок.
2. Неуказанные радиусы скруглений 0,2мм.
3. Сварка трением с перемешиванием по ГОСТ ISO 25239-5-2020.

Площадь сечения, мм²	Масса теоретическая, кг/пог.м	Периметр наружный, мм
16534	45,18	7652

					АВС.0200-2.0150.550	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Радиатор сварной	Лит. / Масса / Масштаб: см.табл. / 1:2
Разраб.						Лист / Листов 1
Провер.						
Т.конт.						
Н.контр.					сплав АД31 ГОСТ 4784-2019	ООО"ЛИГРА"
Утв.						

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. N

Подп. и дата

Инв.N дубл.

Взам.инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл.