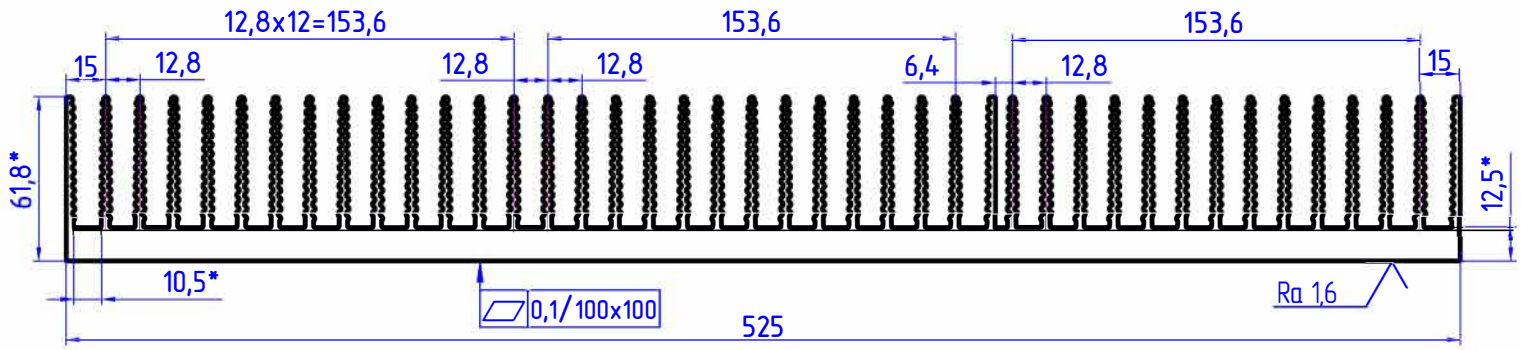
АВС.0175-3.525



1. * – Размер для справок.
2. Неуказанные радиусы скруглений 0,3 мм.
3. Сварка трением с перемешиванием по ГОСТ ISO 25239-5-2020.

Площадь сечения, мм²	Масса теоретическая кг/пог.м	Периметр наружный, мм
12048,6	33,36	5839,7

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	АВС.0175-3.525			
Разраб.					Радиатор сварной	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.							см.табл.	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.					сплав АД31 ГОСТ 4784-2019	ООО "ЛИГРА"		
Утв.								

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. N

Подп. и дата

Инв.N дубл

Взам.инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл