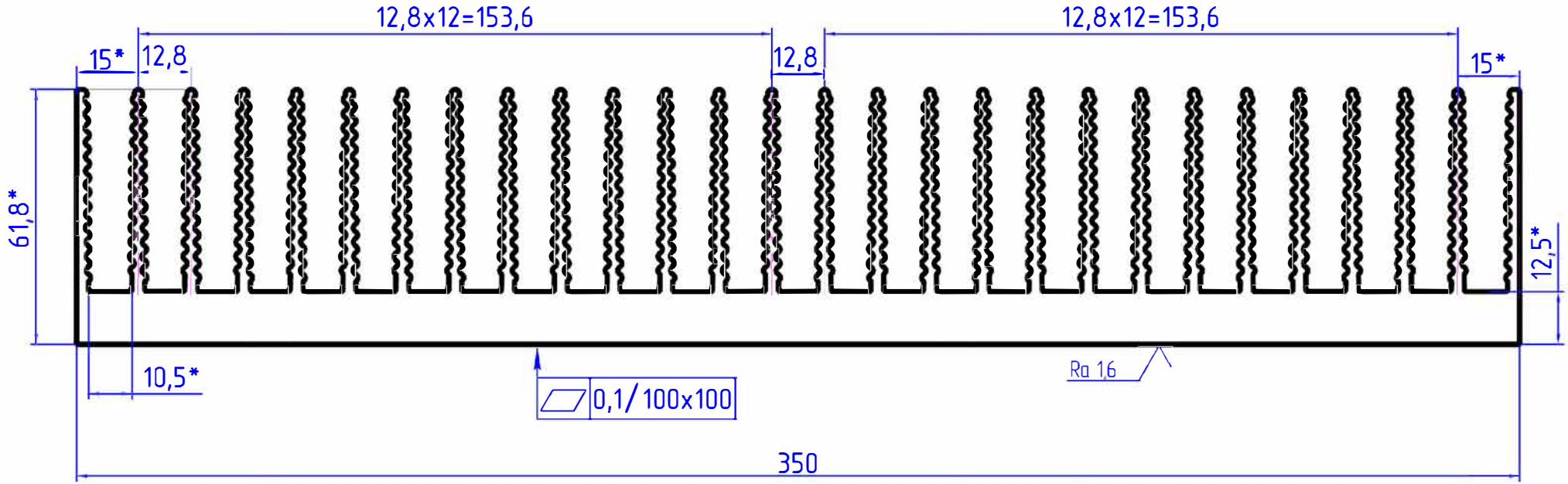
АВС.0175-2.350



1. * – Размер для справок.
2. Неуказанные радиусы скруглений 0,3 мм.
3. Сварка трением с перемешиванием по ГОСТ ISO 25239-5-2020.

Площадь сечения, мм²	Масса теоретическая кг/пог.м	Периметр наружный, мм
8032,4	22,25	3901,6

					АВС.0175-2.350	
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Радиатор сварной	Лит. / Масса / Масштаб: см.табл. 1:1
Разраб.						Лист / Листов 1
Провер.						
Т.конт.						
Н.контр.					сплав АД31 ГОСТ 4784-2019	ООО"ЛИГРА"
Утв.						

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. N

Подп. и дата

Инв.N дубл.

Взам.инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл.