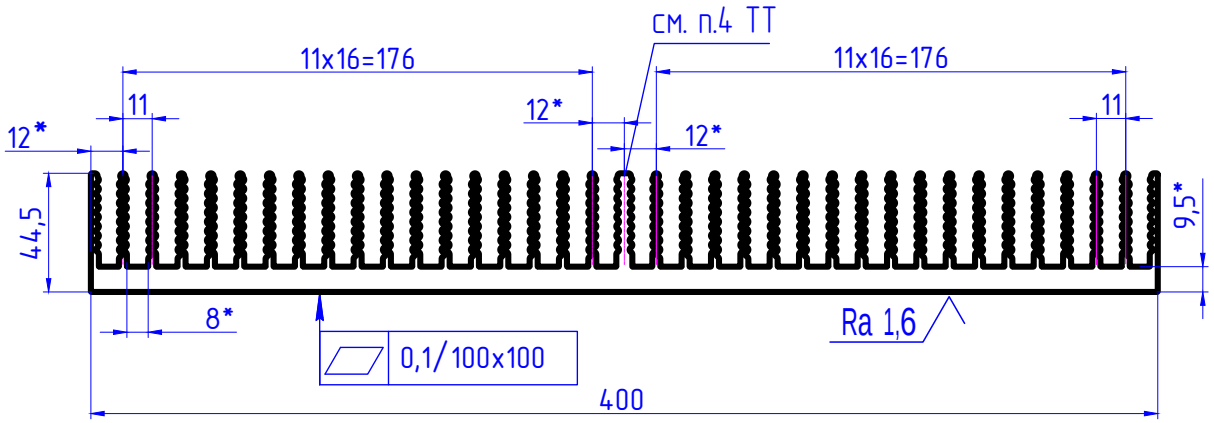

1. * – Размер для справок.
2. Неуказанные радиусы скруглений 0,2 мм.
3. Сварка трением с перемешиванием по ГОСТ ISO 25239-5-2020.
4. По желанию заказчика возможна дополнительная сварка по верху и торцам рёбер по ГОСТ Р ИСО 10042-2022 Класс "С.

Площадь сечения, мм²	Масса теоретическая кг/пог.м	Периметр наружный, мм
6652	18,57	3773,9

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	АВС.9011.2-2.400			
Разраб.					Радиатор сварной	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.							см.табл.	1:2
Т.конт.						Лист	Листов 1	
Н.контр.					сплав АД31 ГОСТ 4784-2019	ООО"ЛИГРА"		
Утв.								

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. N

Подп. и дата

Инв.N дубл

Взам.инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл