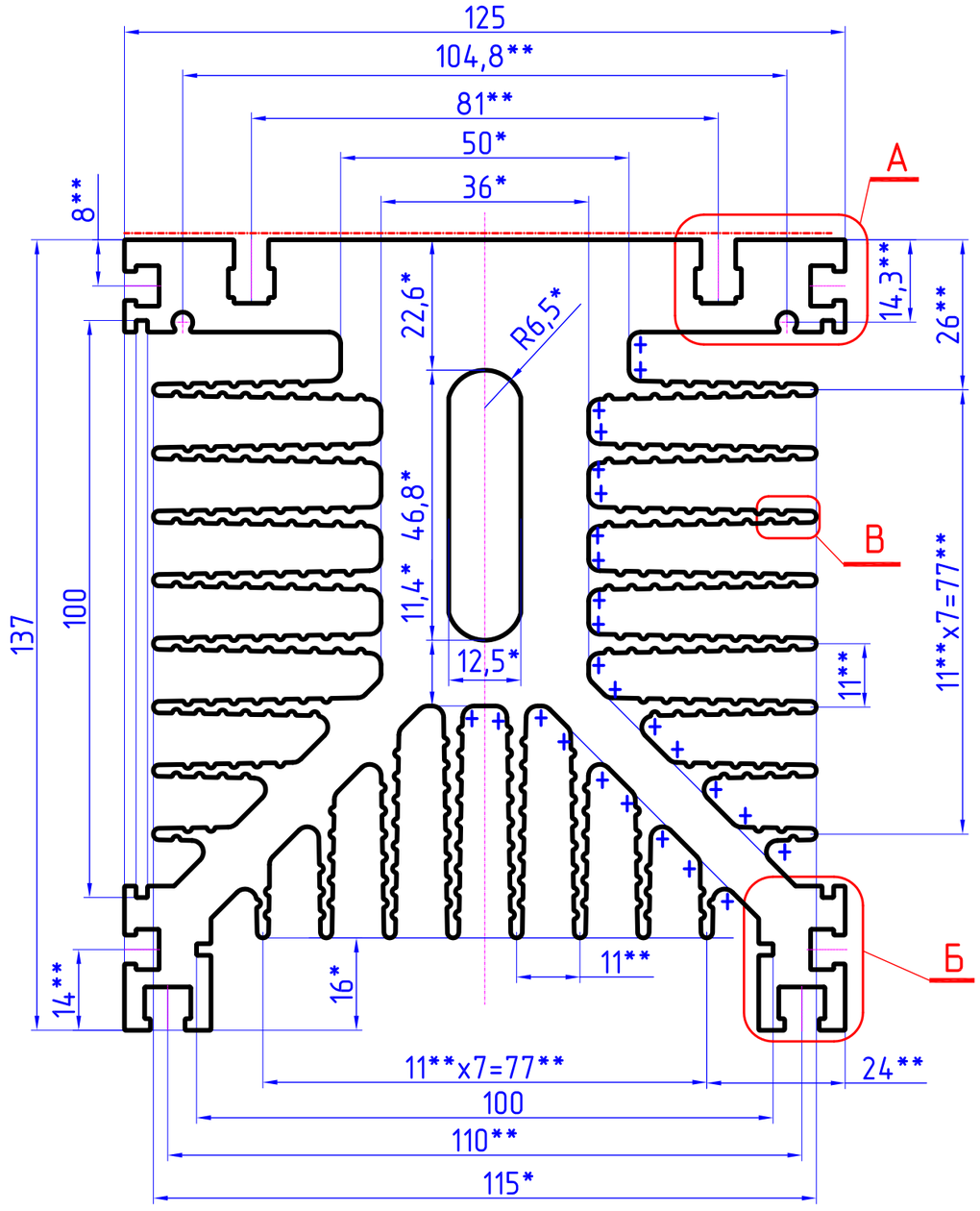
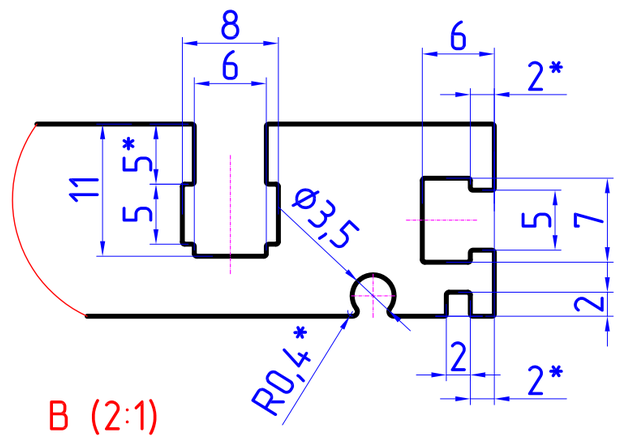
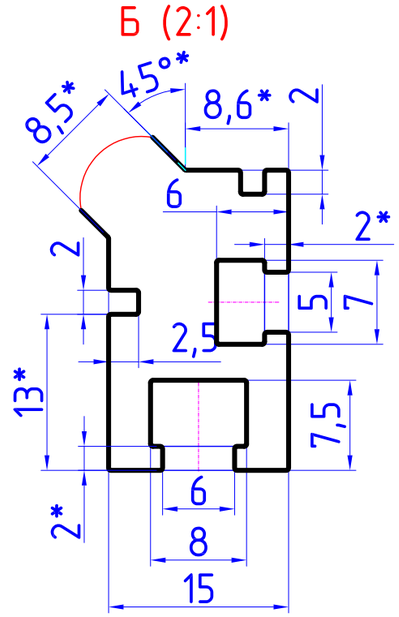
АВ5015.3



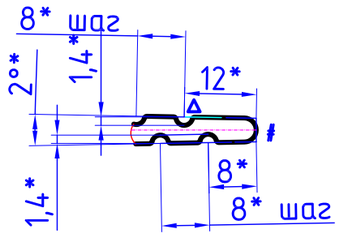
А (2:1)



Б (2:1)



В (2:1)
24 места



△ -R0,7*
\# -R1*
\+ -R2*
---------- -лицевая поверхность

1. * Размеры обеспечиваются инструментом.
2. ** Размеры для справок.
3. Неуказанные радиусы скруглений R0,2* мм.
4. Состояние материала Т6.
5. Остальные технические условия по ГОСТ 22233-2018.

Площадь сечения, см²	Масса теоретическая кг/пог.м	Диаметр описанной окружности, мм	Периметр наружный, мм
67,71	18,282	185,3	2462,3

					АВ5015.3	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Профиль радиаторный нормальной точности	Лит. / Масса / Масштаб: см.табл. 1:1
Разраб.						Лист / Листов 1
Провер.						
Т.конт.					сплав АД31 ГОСТ 4784-2019	ООО"ЛИГРА"
Н.контр.						
Утв.						

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. N

Подп. и дата

Инв.N дубл.

Взам.инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл.