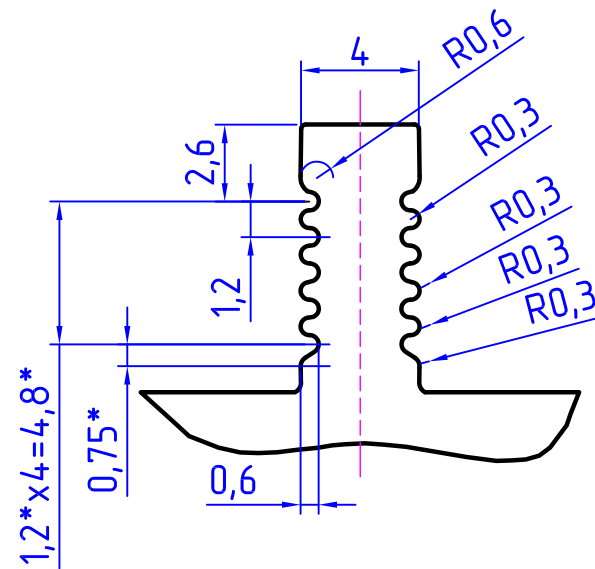
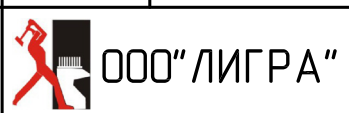


A (4:1)
20 мест



1. — — — — — - Лицевая поверхность.
2. Неуказанные размеры обеспечиваются инструментом.
3. Технологические радиусы 0,3-0,5 мм.
4. Неуказанные предельные отклонения формы и остальные технические требования согласно ГОСТ 22233-2018, как для профиля нормальной точности.

Площадь сечения, мм ²	Масса теоретическая кг/пог.м	Диаметр описанной окружности, мм	Периметр наружный, мм

<p style="text-align: center;">AB1109.2</p> <p style="text-align: center;">Профиль радиаторный нормальной точности</p>					Лист	Масса	Масштаб
						см.табл.	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.					сплав АД31		
Провер.					ГОСТ 4784-2019		
Т.конт.					 ООО "ЛИГРА"		
Н.контр.							
Утв.					Копировал Формат А3		

Перв. примен. Справ. N Подл. и дата Инв. N дубл. Инв. N Взам. инв. N Подл. и дата Инв. N подл.